

ACOPLAMIENTOS ELÁSTICOS



Lovejoy®



Martin

S-Flex



Martin-Flex



ACOPLAMIENTO SERIE JAW LOVEJOY/MARTIN

Ideal para motores eléctricos y construcción de máquinas.

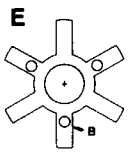


DESCRIPCIÓN



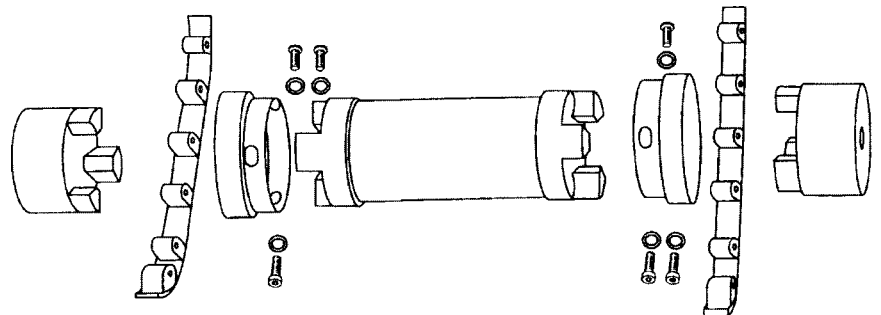
Los acabados son cubos simétricos y con agujeros H7, chavetero standard y prisioneros. Espaciadores de aluminio. La superficie de los cubos Martin es pavonada en color azul.

ELEMENTO ELÁSTICO

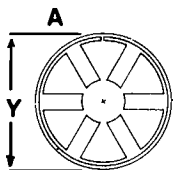


Modelo estandar "E":
Forma de **estrella**

Tipo "QF": Anillo NBR de Martin con aro metálico atornillados en los cubos.



SX cubo | kit QFS espaciador (espaciador + QF kit anillo) | anillo | SX cubo



Tipo anillo "A": Forma de **anillo** que se mantiene cerrado con un muelle y en caso de deterioro del elemento elástico los cubos mantienen la transmisión.

Tipo "IN-SHEAR": Anillo de uretano abierto que se mantiene cerrado con un aro metálico y en caso de deterioro del elemento elástico los dientes de los cubos no están superpuestos.



Materiales: Tipo E y A Standard: Color negro, caucho nitrilo butadieno (NBR), elástico.
Tipo H: Color Hueso, Hytrel, menos elástico y más resistente.
Tipo B: Bronce, impregnado en aceite, antideflagrante, rígido.
Tipo U: Color azul, uretano, buena resistencia química.

Tipo	Temperatura	Dureza Shore	Elasticidad	Desalineaciones		Resistencia		Factor de Par
				ang. grados	paral. mm.	aceite	química	
E, A	-40 +100 C	80 5A	++	1	0,38	+	+	1
H	-50 +150 C	55D	+	0,5	0,38	++	++	3
B	-40 +220 C	rígido	0	0,5	0,25	+++	++	3 máx. 250 rpm.
U	-35 +120 C	90 5A	+	1	0,38	++	+	1,5

0 = Baja + = Regular ++ = Buena +++ = Excelente

Otros materiales sobre demanda:

Acero inoxidable (resistente a la corrosión)
Fundición (tamaños L. 190 - L. 225)

Bronce (anticorrosión - antideflagrante)
Aluminio (ligero - baja inercia)

Acero (posibilidad de soldadura)

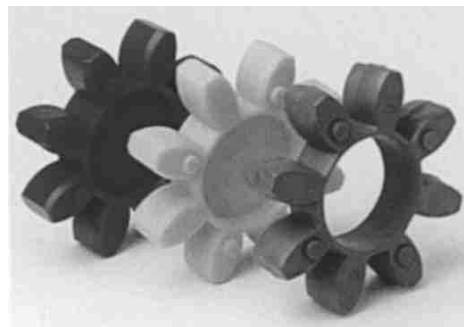
ACOPLAMIENTOS SERIE CJ LOVEJOY

El acoplamiento CJ es ideal por su diseño, peso, bajos momentos de inercia y transmisión de par elevado en montajes tanto en posición vertical como horizontal.

Descripción

Los materiales utilizados y acabados son:

- Fundición.
- Aluminio.
- Acero sinterizado.
- Cubos mecanizados.



Elementos elásticos de poliuretano:

Tipo Estrella	Color	Temperatura		Desalineamiento		
		Normal	Máxima	Angular	Paralelo	Axial
80 Shore A	Azul	-40 a 100 C	-40 a 120 C	.9 - 1.3 deg	.2 - .6 mm	.6 - 4.6 mm
92 Shore A	Blanco Amarillo	-40 a 100 C	-50 a 120 C	.9 - 1.3 deg	.2 - .6 mm	.6 - 4.6 mm
98 Shore A	Rojo	-40 a 100 C	-40 a 120 C	.9 - 1.3 deg	.2 - .6 mm	.6 - 4.6 mm

Programa de fabricación de cubos mecanizados:

Ref.	Cubo	Eje mec.	Diámetro Agujero H7 + Chavetero																																						
			6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90						
14*	B	●■	●	●	●	●	●	●	●	■	●																														
19	A	●				●	●	●	●	●	●																														
	B	●■				●	●	●	●	●	●	●	■	●																											
24	A	●								●	●	●	●	●	●	●																									
	B	●■								●	●	●	●	●	●	●	■	●	■																						
28	A	●								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	B	●■								●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	■	■																			
38	A	●											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	B	●■																																							
42	A	●																																							
	B	●■																																							
48	A	●																																							
	B	●■																																							
55	A	●																																							
	B	●■																																							
65	A	●																																							
75	A	●																																							
90	A	●																																							

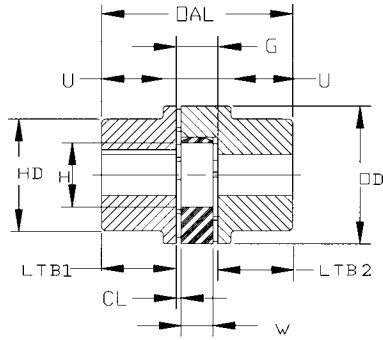
Cubos en fundición GG25

* Acero sinterizado

● Cubo tipo A o B

■ Cubo tipo BX (Cubo largo)

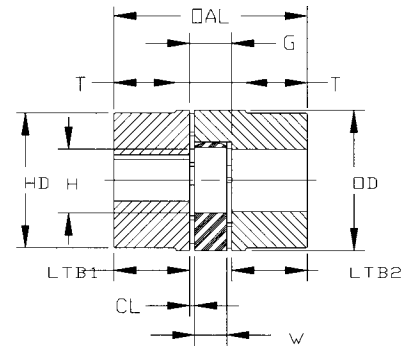
DIMENSIONES Y CARACTERISTICAS



Configuración "AA"



Acoplamiento CJ de Lovejoy



Configuración "BB"

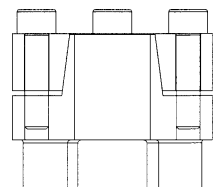
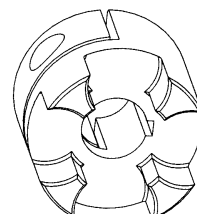
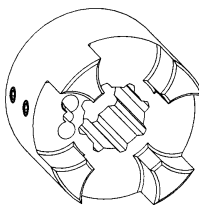
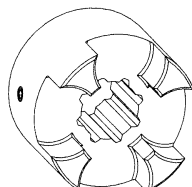
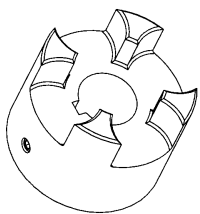
Tipo	Cubo	Fundición		LTB1 Y LTB2	G	CL	W	OAL	T;U	OD	H	Par Nominal (Nm)	
		Ø Min/Max	HD									92 Sh	98 Sh
14 *	B	S-16	-	11	13	1,5	10	35		30	10	7,5	12,5
	BX	S-16	-	18,5	13	1,5	10	50		30	10		
19/24	A	S-19	32	25	16	2	16	66	20	40	18	10	17
	BX	S-24	-	37	16	2	16	90		40	18		
24/32	A	S-24	40	30	18	2	18	78	24	56	27	35	60
	B	S-32	-	30	18	2	18	78		56	27		
	BX	S-32	-	50	18	2	18	118		56	27		
28/38	A	S-28	48	35	20	2,5	20	90	28	65	30	95	160
	B	11-38	-	35	20	2,5	20	90		65	30		
	BX	S-38	-	60	20	2,5	20	140		65	30		
38/45	A	S-38	66	45	24	3	24	114	37	80	38	190	325
	B	12-45	-	45	24	3	24	114		80	38		
	BX	S-45	-	70	24	3	24	164		80	38		
42/55	A	S-42	75	50	26	3	26	126	40	95	46	265	450
	B	36-55	-	50	26	3	26	126		95	46		
	BX		-	75	26	3	26	176		95	46		
48/60	A	S-48	85	56	28	3,5	28	140	45	105	51	310	525
	B	42-60	-	56	28	3,5	28	140		105	51		
	BX		-	80	28	3,5	28	188		105	51		
55/70	A	S-55	98	65	30	4	30	160	52	120	60	410	685
	B	49-70	-	65	30	4	30	160		120	60		
	BX		-	90	30	4	30	210		120	60		
65/75	A	S-65	115	75	35	4,5	35	185	47	135	68	625	940
	B	59-75	-	75	35	4,5	35	185		135	68		
	BX		-	100	35	4,5	35	235		135	68		
75/90	A	S-75	135	85	40	5	40	210	53	160	80	1280	1920
	B	52-90	-	85	40	5	40	210		160	80		
	BX		-	110	40	5	40	260		160	80		
90/100	A	S-90	160	100	45	5,5	45	245	62	200	100	2400	3600
	B	81-100	-	100	45	5,5	45	245		200	100		
	BX		-	125	45	5,5	45	295		200	100		
100 **	B	42-100	200	110	50	6	50	270		225	113	3300	4950
110 **	B	62-125	230	120	55	6,5	55	295		255	127	4800	7200
125 **	B	12-145	265	140	60	7	60	340		290	147	6650	10000

BX = Cubo largo

* Acero sinterizado

** Fundición Nodular (GGG)

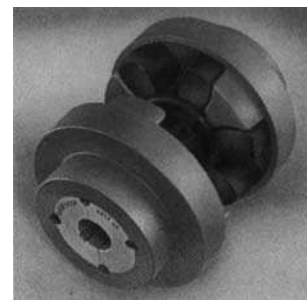
Otros acabados



ACOPLAMIENTOS SERIE HRC MARTIN

Sus principales características son:

- Fácil montaje.
- Gran torsión elástica.
- Trabaja a compresión.
- Fijación con casquillo cónico.



El acoplamiento HRC proporciona todas las características necesarias de un acoplamiento elástico ideal.

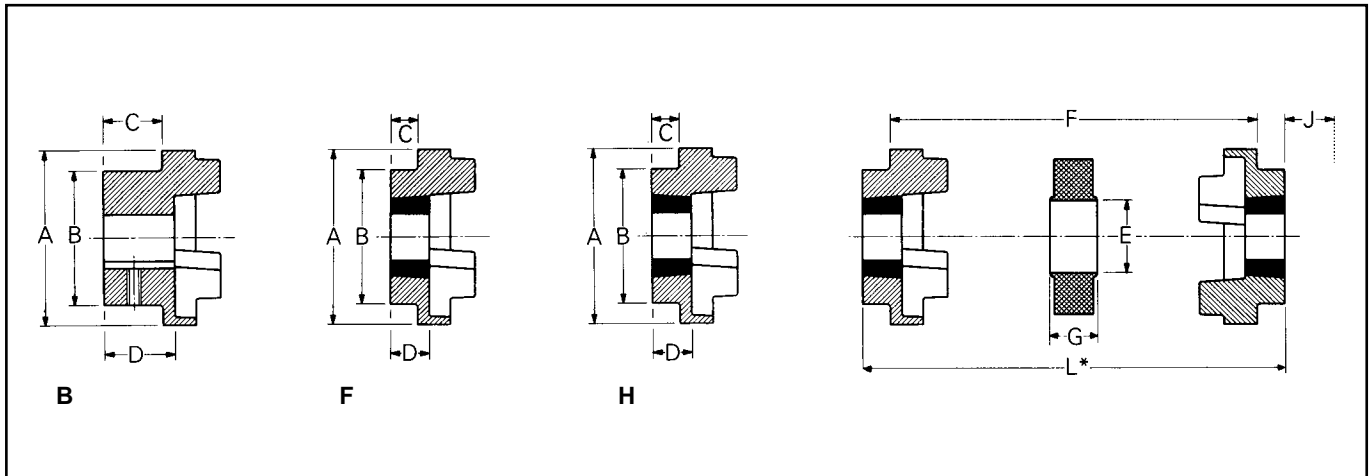
FACTORES DE SERVICIO

CASOS ESPECIALES Para aplicaciones en condiciones de trabajo con choques, vibraciones y fluctuaciones (bombas de pistones, compresores, etc.), contactar con MARTIN con toda la información de la máquina para que sea analizado.	TIPO DE MÁQUINA MOTRIZ					
	MOTORES ELECTRICOS TURBINA DE VAPOR			M. COMBUSTIÓN INTERNA, TURBINA DE VAPOR, TURBINA DE AGUA		
	HORAS TRABAJADAS AL DIA					
TIPO DE MÁQUINA	Hasta 10	De 10 a 16	Desde 16	Hasta 10	De 10 a 16	Desde 16
Clase 1 Agitadores, compresores, centrífugos y bombas, dinamómetros, cintas transportadoras, empaquetadoras, filtros de aire, ventiladores centrífugos, generadores.	0,8	0,9	1,0	1,3	1,4	1,5
Clase 2 Maquinaria herramienta, maquinaria para la madera, bombas rotativas, mezcladores, pantallas rotativas, maquinaria téxtil.	1,3	1,4	1,5	1,8	1,9	2,0
Clase 3 Aparatos elevadores, machacadoras, compresores rotativos, dragas, hornos rotativos, prensas de ladrillos, prensas de corte, calandras.	1,8	1,9	2,0	2,3	2,4	2,5
Clase 4 Transportadores recíprocos, máquinas para el caucho, machacadoras rotativas, molinos, pantallas vibratorias.	2,3	2,4	2,5	2,8	2,9	3,0

VALOR DE POTENCIA (Kw)

Velocidad rev/min	TIPO DE ACOPLAMIENTO							
	70	90	110	130	150	180	230	280
100	0,33	0,84	1,68	3,30	6,28	9,95	20,9	33,0
200	0,66	1,68	3,65	6,60	12,6	19,9		
400	1,32	3,35	6,70	13,2	25,1	39,8	83,8	132
600	1,98	5,03	10,1	19,8	37,7	59,7		
720	2,37	6,03	12,1	23,8	45,2	71,6	151	238
800	2,64	6,70	13,4	26,4	50,3	79,6		
960	3,17	8,04	16,1	31,7	60,3	95,5	201	317
1200	3,96	10,1	20,1	39,6	75,4	119		
1440	4,75	12,1	24,1	47,5	90,5	143	302	475
1600	5,28	13,4	26,8	52,8	101	159		
1800	5,94	15,1	30,2	59,4	113	179	377	594
2000	6,60	16,8	33,5	66,0	126	199		
2200	7,26	18,4	36,9	72,6	138	219	461	726
2400	7,92	20,1	40,2	79,2	151	239		
2600	8,58	21,8	43,6	85,8	163	259	545	
2880	9,50	24,1	48,3	95	181	286		
3000	9,90	25,1	50,3	99	188	298		
3600	11,9	30,1	60,3	118	226			
Nominal Torque (Nm)	31,5	80	160	315	600	950	2000	3150
Max Torque (Nm)	72	180	360	720	1500	2350	5000	7200

DIMENSIONES Y CARACTERISTICAS



DIMENSIONES

TIPO	DIMENSIONES					TIPO F & H					TIPO B				
	A	B	E	F \pm	G	TAPER BUSH	AGUJER. MAX.(mm)	C	D	J \pm	AGUJERO		TORNILLO	C	D
											Máx.	Min.			
70	69	60	31	25	18	1008	25	20,0	23,5	29	32	0	M 6	20	23,5
90	85	70	32	30,5	22,5	1108	28	19,5	23,5	29	42	0	M 6	26	30
110	112	100	45	45	29	1610	42	18,5	26,5	38	55	0	M10	37	45
130	130	105	50	53	36	1610	42	18,0	26,5	38	60	0	M10	39	47,5
150	150	115	62	60	40	2012	50	23,5	33,5	42	70	0	M10	46	56
180	180	125	77	73	49	2517	60	34,5	46,5	48	80	0	M10	58	70
230	225	155	99	85,5	59,5	3020	75	39,5	52,5	55	100	48	M12	77	90
280	275	206	119	105,5	74,5	3525	100	51,0	66,5	67	115	60	M16	90	105,5

CARACTERÍSTICAS

TIPO	LONGITUD			MASA (Kg)	INERCIA (Kgm ²)	RIGIDEZ (Nm/º)	MAXIMA DESALINEACION		PAR (Nm)
	FF, FH, HH	FB, HB	BB				Parallel	Axial	
70	65	65	65	1,00	0,00085	-	0,3	+0,2	31
90	69,5	76	82,5	1,17	0,00115	-	0,3	+0,5	80
110	82	100,5	119	5,00	0,00400	65	0,3	+0,6	160
130	89	110	131	5,46	0,00780	130	0,4	+0,8	315
150	107	129,5	152	7,11	0,01810	175	0,4	+0,9	600
180	142	165,5	189	16,6	0,04340	229	0,4	+1,1	950
230	164,5	202	239,5	26,0	0,12068	587	0,5	+1,3	2000
280	207,5	246,5	285,5	50,0	0,44653	1025	0,5	+1,7	3150

ACOPLAMIENTOS SERIE MARTIN-FLEX

Sus principales características son:

- Desalineaciones axiales, radiales y angulares.
- Gran torsión elástica.
- Fácil montaje.
- Fijación con casquillo cónico.
- Absorción de vibraciones y oscilaciones.



El acoplamiento Martinflex es ideal para absorber vibraciones, choques y sacudidas bruscas, permitiendo ciertos niveles de desalineación.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LAS CUBIERTAS FLEXIBLES

Características	TIPO DE ACOPLAMIENTO														
	F40	F50	F60	F70	F80	F90	F100	F110	F120	F140	F160	F180	F200	F220	F250
Velocidad max. rev/min.	4500	4500	4000	3600	3100	3000	2600	2300	2050	1800	1600	1500	1300	1100	1000
Par nominal Nm Tkn	24	66	127	250	375	500	675	875	1330	2325	3770	6270	9325	11600	14675
Par max. Nm Tk max.	64	160	318	487	759	1096	1517	2137	3547	5642	9339	16455	23508	33125	42740
Ángulo de torsión Nm/°	5	13	26	41	63	91	126	178	296	470	778	1371	1959	2760	3562
Desalineamiento max.	1,1	1,3	1,6	1,9	2,1	2,4	2,6	2,9	3,2	3,7	4,2	4,8	5,3	5,8	6,6
Masa aproximada Kg.	0,1	0,3	0,5	0,7	1,0	1,1	1,1	1,4	2,3	2,6	3,4	7,7	8,0	10	15
Par alternativo +- Nm 10Hz Tkw	11	26	53	81	127	183	252	356	591	940	1556	2742	3918	5521	7124
Factor de resonancia Vr	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Coefficiente de humedad	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9

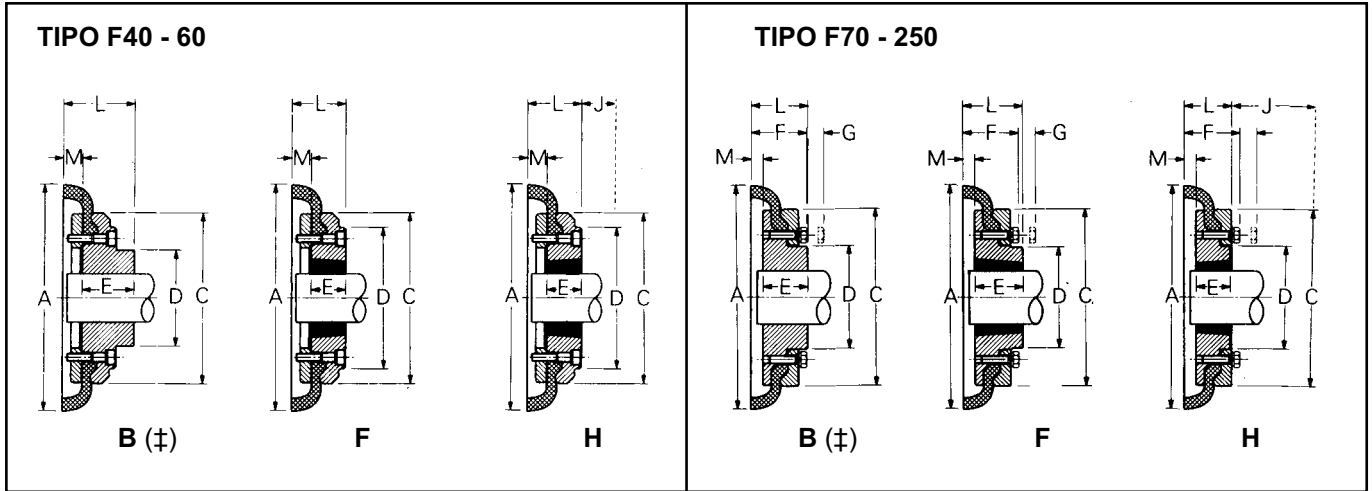
VALORES DE POTENCIA (Kw)

Velocidad rev/min.	TIPO DE ACOPLAMIENTO														
	F40	F50	F60	F70	F80	F90	F100	F110	F120	F140	F160	F180	F200	F220	F250
100	0,25	0,69	1,33	2,62	3,93	5,24	7,07	9,16	13,9	24,3	39,5	65,7	97,6	121	154
200	0,50	1,38	2,66	5,24	7,85	10,5	14,1	18,3	27,9	48,7	79,0	131	195	243	307
300	0,75	2,07	3,99	7,85	11,8	15,7	21,2	27,5	41,8	73,0	118	197	293	364	461
400	1,01	2,76	5,32	10,5	15,7	20,9	28,3	36,6	55,7	97,4	158	263	391	486	615
500	1,26	3,46	6,65	13,1	19,6	26,2	35,3	45,8	69,6	122	197	328	488	607	768
600	1,51	4,15	7,98	15,7	23,6	31,4	42,4	55,0	83,6	146	237	394	586	729	922
700	1,76	4,84	9,31	18,3	27,5	36,6	49,5	64,1	97,5	170	276	460	684	850	1076
720	1,81	4,98	9,57	18,8	28,3	37,7	50,9	66,0	100	175	284	473	703	875	1106
800	2,01	5,53	10,6	20,9	31,4	41,9	56,5	73,3	111	195	316	525	781	972	1229
900	2,26	6,22	12,0	23,6	35,3	47,1	63,6	82,5	125	219	355	591	879	1093	1383
960	2,41	6,63	12,8	25,1	37,7	50,3	67,9	88,0	134	234	379	630	937	1166	1475
1000	2,51	6,91	13,3	26,2	39,3	52,4	70,7	91,6	139	243	395	657	976	1215	1537
1200	3,02	8,29	16,0	31,4	47,1	62,8	84,8	110	167	292	474	788	1172		
1400	3,52	9,68	18,6	36,6	55,0	73,3	99,0	128	195	341	553	919			
1440	3,62	9,95	19,1	37,7	56,5	75,4	102	132	201	351	568	945			
1600	4,02	11,1	21,3	41,9	62,8	83,8	113	147	223	390	632				
1800	4,52	12,4	23,9	47,1	70,7	94,2	127	165	251	438					
2000	5,03	13,8	26,6	52,4	78,5	105,5	141	183	279						
2200	5,53	15,2	29,3	57,6	86,4	115	155	202							
2400	6,03	16,6	31,9	62,8	94,2	126	170								
2600	6,53	18,0	34,6	68,1	102	136	184								
2800	7,04	19,4	37,2	73,3	110	147									
2880	7,24	19,9	38,3	75,4	113	151									
3000	7,54	20,7	39,9	78,5	118	157									
3600	9,05	24,9	47,9	94,2											

Las figuras en tipo pesado son para motores de velocidad estandar. Todos estos valores de potencia han sido calculados a par constante. Para velocidades inferiores a 100 rev/min. e intermedias usar el par nominal.

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS

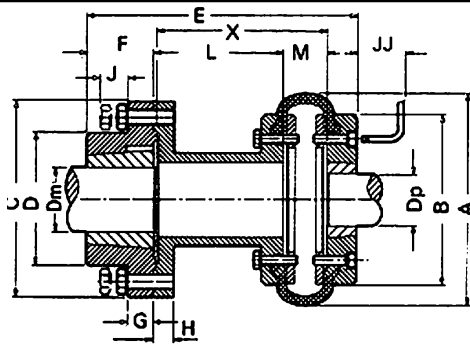
DIMENSIONES



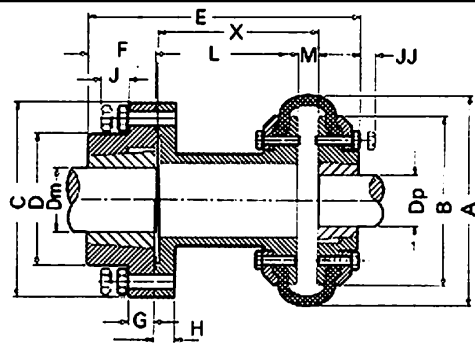
CARACTERÍSTICAS DE LOS ACOPLAMIENTOS MARTINFLEX TIPOS B, F & H.

TIPO	TIPO S/MONTA.	TAPER N.º	Max. Agujero		Tipos F & H			Tipo B		Tuerca	A	C	D	F	G	M	Masa (kg)	Inercia* (kgm ²)
			Métrico	Pulgadas	L	E	J	L	E									
F40	B	-	32	-	-	-	29	33	22	M5	104	82	-	-	-	11	0,8	0,00074
F40	F	1008	25	1"	33	22	29	-	-	-	104	82	-	-	-	11	0,8	0,00074
F40	H	1008	25	1"	33	22	29	-	-	-	104	82	-	-	-	11	0,8	0,00074
F50	B	-	38	-	-	-	38	45	32	M5	133	100	79	-	-	12,5	1,2	0,00115
F50	F	1210	32	1 1/4"	38	25	38	-	-	-	133	100	79	-	-	12,5	1,2	0,00115
F50	H	1210	32	1 1/4"	38	25	38	-	-	-	133	100	79	-	-	12,5	1,2	0,00115
F60	B	-	45	-	-	-	38	55	38	M6	165	125	70	-	-	16,5	2,0	0,0052
F60	F	1610	42	1 5/8"	42	25	38	-	-	-	165	125	103	-	-	16,5	2,0	0,0052
F60	H	1610	42	1 5/8"	42	25	38	-	-	-	165	125	103	-	-	16,5	2,0	0,0052
F70	B	-	50	-	-	-	-	47	35	M10	187	144	80	50	13	11,5	3,1	0,009
F70	F	2012	50	2"	44	32	42	-	-	-	187	144	80	50	13	11,5	3,1	0,009
F70	H	1610	42	1 5/8"	42	25	38	-	-	-	187	144	80	50	13	11,5	3,0	0,009
F80	B	-	60	-	-	-	-	55	42	M10	211	167	97	54	16	12,5	4,9	0,018
F80	F	2517	60	2 1/2"	58	45	48	-	-	-	211	167	95	54	16	12,5	4,9	0,018
F80	H	2012	50	2"	45	32	42	-	-	-	211	167	97	54	16	12,5	4,6	0,017
F90	B	-	70	-	-	-	-	63,5	49	M12	235	188	112	60	16	13,5	7,1	0,032
F90	F	2517	60	2 1/2"	59,5	45	48	-	-	-	235	188	108	60	16	13,5	7,0	0,031
F90	H	2517	60	2 1/2"	59,5	45	48	-	-	-	235	188	108	60	16	13,5	7,0	0,031
F100	B	-	80	-	-	-	-	70,5	56	M12	254	216	125	62	16	13,5	9,9	0,055
F100	F	3020	75	3"	65,5	51	55	-	-	-	254	216	120	62	16	13,5	9,9	0,055
F100	H	2517	60	2 1/2"	59,9	45	48	-	-	-	254	216	113	62	16	13,5	9,4	0,054
F110	B	-	90	-	-	-	-	75,5	63	M12	279	233	128	62	16	12,5	12,5	0,081
F110	F	3020	75	3"	63,5	51	55	-	-	-	279	233	134	62	16	12,5	11,7	0,078
F110	H	3020	75	3"	63,5	51	55	-	-	-	279	233	134	62	16	12,5	11,7	0,078
F120	B	-	100	-	-	-	-	84,5	70	M16	314	264	143	67	16	14,5	16,9	0,137
F120	F	3525	100	4"	79,5	65	67	-	-	-	314	264	140	67	16	14,5	16,5	0,137
F120	H	3020	75	3"	65,5	51	55	-	-	-	314	264	140	67	16	14,5	15,9	0,130
F140	B	-	130	-	-	-	-	110,5	94	M20	359	311	178	73	17	16	22,2	0,254
F140	F	3525	100	4"	81,5	65	67	-	-	-	359	311	178	73	17	16	22,3	0,255
F140	H	3525	100	4"	81,5	65	67	-	-	-	359	311	178	73	17	16	22,3	0,255
F160	B	-	140	-	-	-	-	117	102	M20	402	345	187	78	19	15	35,8	0,469
F160	F	4030	115	4 1/2"	92	77	80	-	-	-	402	345	197	78	19	15	32,5	0,380
F160	H	4030	115	4 1/2"	92	77	80	-	-	-	402	345	197	78	19	15	32,5	0,380
F180	B	-	150	-	-	-	-	137	114	M20	470	398	200	94	19	23	49,1	0,871
F180	F	4535	125	5"	112	89	89	-	-	-	470	398	205	94	19	23	42,2	0,847
F180	H	4535	125	5"	112	89	89	-	-	-	470	398	205	94	19	23	42,2	0,847
F200	B	-	150	-	-	-	-	138	114	M20	508	429	200	103	19	24	58,2	1,301
F200	F	4535	125	5"	113	89	89	-	-	-	508	429	205	103	19	24	53,6	1,281
F200	H	4535	125	5"	113	89	89	-	-	-	508	429	205	103	19	24	53,6	1,281
F220	B	-	160	-	-	-	-	154,5	127	M20	562	474	218	118	20	27,5	79,6	2,142
F220	F	5040	125	5"	129,5	102	92	-	-	-	562	474	223	118	20	27,5	72,0	2,104
F220	H	5040	125	5"	129,5	102	92	-	-	-	562	474	223	118	20	27,5	72,0	2,104
F250	B	-	190	-	-	-	-	161,5	132	M20	628	532	254	125	25	29,5	104,0	3,505

ESPACIADORES



MEDIDAS DE F40 A F60



MEDIDAS DE F70 A F180

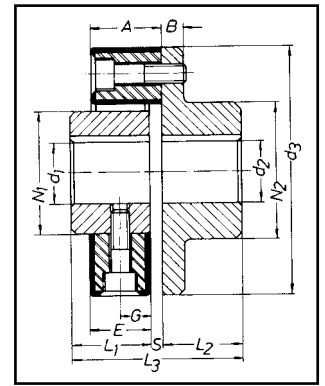
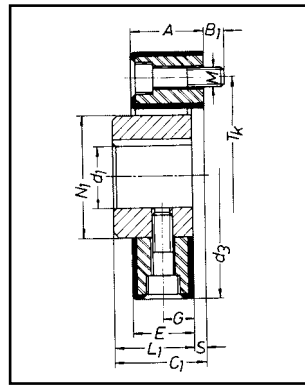
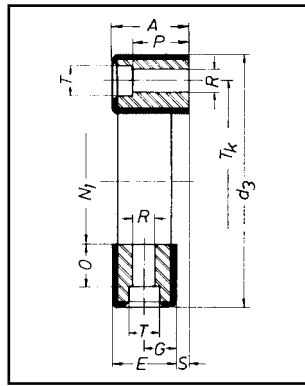
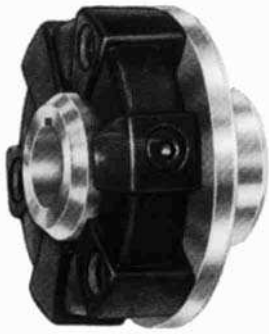
DIMENSIONES DE LOS ESPACIADORES

TIPO Spacer	TAPER Spacer	Máx. Agujero mm.	Martinflex Bush TAPER	Max. Agujero mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	JJ	L	M
F50-RX16-100	1610	42	1210	32	133	79	127	80	166	25	18	15	14	38	78	25
F50-RX16-140	1610	42	1210	32	133	79	127	80	206	25	18	15	14	38	118	25
F60-RX16-140	1610	42	1610	42	165	70	127	80	206	25	18	15	14	38	110	33
F70-RX25-100	2517	60	2012	50	187	80	178	123	179	45	22	15	19	13	79	23
F70-RX25-140	2517	60	2012	50	187	80	178	123	218	45	22	15	19	13	119	23
F70-RX25-180	2517	60	2012	50	187	80	178	123	259	45	22	15	19	13	159	23
F80-RX25-140	2517	60	2517	60	211	95	178	123	232	45	22	15	19	16	117	25
F80-RX25-180	2517	60	2517	60	211	95	178	123	272	45	22	15	19	16	157	25
F90-RX30-140	3020	75	2517	75	235	108	216	146	237	51	29	20	28	16	114	27
F90-RX30-180	3020	75	2517	75	235	108	216	146	277	51	29	20	28	16	154	27
F100-RX30-140	3020	75	3020	75	254	120	216	146	245	51	29	20	28	16	114	25
F100-RX30-180	3020	75	3020	75	254	120	216	146	285	51	29	20	28	16	154	27
F110-RX35-180	3525	95	3020	75	279	134	248	178	299	65	34	25	25	16	158	25
F110-RX35-250	3525	95	3020	75	279	134	248	178	369	65	34	25	25	16	228	25
F120-RX35-180	3525	95	3525	95	314	140	248	178	313	65	34	25	28	16	154	29
F120-RX35-250	3525	95	3525	95	314	140	248	178	383	65	34	25	28	16	224	29
F140-RX40-180	4030	110	3525	95	359	178	298	210	324	77	35	25	25	17	150	32
F140-RX40-250	4030	110	3525	95	359	178	298	210	394	77	35	25	25	17	220	32
F160-RX40-180	4030	110	4030	110	402	345	298	210	337	77	35	25	28	19	153	30
F160-RX40-250	4030	110	4030	110	402	345	298	210	407	77	35	25	28	19	223	30
F180-RX45-180	4535	125	4535	125	470	398	330	230	319	77	40	30	28	19	137	46
F180-RX45-250	4535	125	4535	125	470	398	330	230	419	89	40	30	28	19	207	46

SUMINISTRO CASQUILLOS TAPER

REF. TAPER	DIAMETRO DE EJES NORMALIZADOS CON RANURA PARA CHAVETA-DIN 6885/VSM 15161
1008	09 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25
1108	09 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28
1210	11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32
1215	22 - 24 - 28 - 30
1610	14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42
1615	14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42
2012	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50
2517	16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65
3020	25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75
3030	35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75
3525	35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90
3535	35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90
4030	40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 110
4040	40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100
4535	55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 115
4545	55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 115
5050	70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 115 - 120 - 125

ACOPLAMIENTO SERIE LF LOVEJOY



El acoplamiento LF actúa como amortiguador de sobrecargas y vibraciones.

DIMENSIONES

TIPO	d1		d2		d3	A	B	B1	C1	E	G	L1	L2	L3	M	N1	N2	S	T
	mín.	máx.	mín.	máx.															
1	8	19	8	25	56	24	7	7	26	22	11	24	24	50	M6	30	36	2	10
2	10	28	12	38	85	24	8	8	32	20	10	28	28	60	M8	40	55	4	14
4	12	30	15	45	100	28	8	8	34	24	12	30	30	64	M8	45	65	4	14
8	12	38	18	55	120	32	10	10	46	28	14	42	42	88	M10	60	80	4	17
16	15	48	20	70	150	42	12	12	56	36	18	50	50	106	M12	70	100	6	19
25	15	55	20	85	170	46	14	14	61	40	20	55	55	116	M14	85	115	6	22
30	20	65	25	100	200	58	16	16	74	50	25	66	66	140	M16	100	140	8	25
50	20	65	25	100	200	58	16	16	74	50	25	66	66	140	M16	100	140	8	25
90	30	85	30	110	260	70	19	20	88	62	31	80	80	168	M20	125	160	8	32
140	30	85	30	110	260	70	19	20	88	62	31	80	80	168	M20	125	160	8	32
250	40	115	40	130	340	85	19	20	108	77	54,5	100	100	208	M20	160	195	8	32
400	40	120	40	140	370	105	25	28	135	95	66,5	125	125	260	M24	170	200	10	45

Se dispone de tipos intermedios (Consultar).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TAMAÑOS			1	2	4	8	16	25	30	50	90	140	250	400
Pos/Descripción	Símbolo	Unidad												
1 Par Nominal	TKN	Nm	10	20	50	100	200	315	500	700	1100	1700	3000	5000
2 Par Máximo	TKmáx	Nm	25	60	120	280	560	875	1400	2100	3150	4900	8750	12500
3 Ángulo de torsión	N máx.	grad. grad.	6 17	6 17	5 12	5 14	5 14	5 14	5 14	3 7,5	5 14	3 7,5	3 7,5	3 7,5
4 Velocidad máxima	n máx.	g/min.	10000	8000	7000	6500	6000	5000	4000	4000	3600	3600	3000	2500

FLEXIBILIDAD:

RADIAL 3 mm.

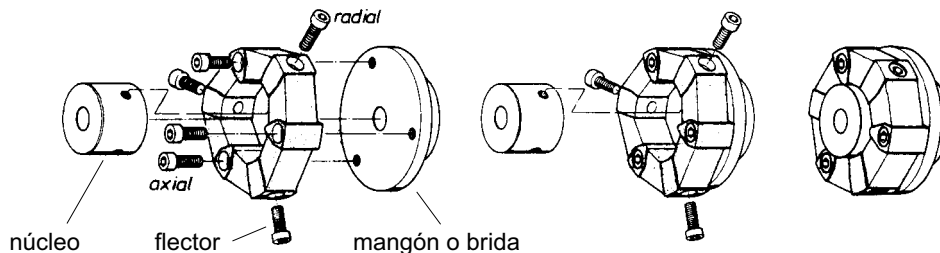
ANGULAR 4,5 gr.

AXIAL 5 mm.

TORSIONAL 17 gr.



SECUENCIA DE MONTAJE:



1 Kw = 1,36 CV	$\frac{9.555 \times Kw}{\text{r.p.m.}} = \text{Par (Nm)}$	$\frac{716,2 \times CV}{\text{r.p.m.}} = \text{Par (mkp)}$	$Kw = \frac{\text{Par (Nm)} \times \text{r.p.m.}}{9.555}$	$CV = \frac{\text{Par (mkp)} \times \text{r.p.m.}}{716,2}$
1 CV = 0,736 Kw				

ACOPLAMIENTOS DE CADENA MARTIN

Acoplamiento compacto y de excelente durabilidad, fácil montaje y desmontaje.

DESCRIPCIÓN:

Los piñones mestán fabricados con acero F114 (C-45) y con el ángulo de paso exacto. La cadena Ferlacher Ketten (FK) es pre-estirada y con un tratamiento el cual incrementa la resistencia al desgaste.

ACABADO:

Los acoplamientos de cadena se pueden suministrar con tres tipos de acabado:

- Ciegos
- Mecanizados ambos lados
- Taper con dientes tratados

CARACTERÍSTICAS:

- Temperatura trabajo: -10° , +60°.
- Desalineamiento angular 1% máximo permitido.
- Desalineamiento paralelo 2% máximo permitido según paso cadena.

VALORES DE POTENCIA (máxima en Kw)

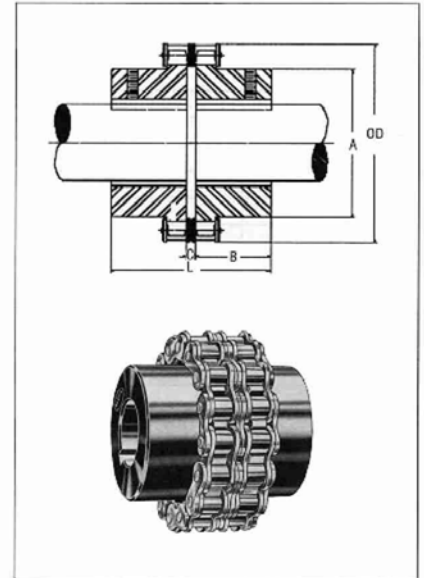
Tipo Referencia	rpm													PAR MAX (Nm) permitido por debajo de 50 rpm
	50	100	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1500	1800	2000	
AC08B12	1,15	1,73	2,63	3,46	4,15	4,96	5,67	7,01	8,53	9,68	11,6	13,7	14,8	200
AC08B16	2,06	3,09	4,69	6,17	7,41	8,85	10,1	12,5	15,3	17,3	21	24,4	26,3	350
AC10B16	3,91	5,86	8,92	11,7	14,1	16,8	19,2	23,8	28,9	32,9	39,9	46,4	50	700
AC10B18	4,95	7,43	11,3	14,9	17,8	21,3	24,4	30,1	36,6	41,6	50,5	58,8		900
AC12B18	9,33	14	21,3	28	33,6	40,1	45,9	56,8	69,1	78,4	95,2	111		1.700
AC12B20	10,9	16,4	24,9	32,8	39,4	47,1	51	64,1	81,1	91,7	112			2.000
AC12B22	12,5	18,8	28,6	37,7	45,3	54,1	61,9	76,5	93,1	105	128			2.300
AC16B18	20,7	31	47,2	62,1	74,5	89	101	126	153	174	211			3.500
AC16B20	25,1	37,7	57,2	75,5	90,2	108	123							4.500
AC20B20	46,6	70	106	140	168	200	229	283	345					8.000
AC24B18	70,2	105	160	210	252	302	345	426						12.000
AC24B22	90,7	136	206	272	326	390	446							15.000
	A		B		C									

NOTA: Mantenimiento recomendado de lubricación: A mensual - B semanal - C constante.

DIMENSIONES Y CARACTERISTICAS

DIMENSIONES (ACOPLAMIENTOS CIEGOS Y MECANIZADOS)

TIPO REFERENCIA	A	B	C	L	OD	AGUJERO	
						MAX	RPM MAX
AC08B12	33	28	7	63	61	22	5000
AC08B16	50	28	7	63	77	32	5000
AC10B16	60	30	9	69	96	42	4000
AC10B18	70	30	9	69	106	45	3600
AC12B18	80	35	11	81	127	56	3000
AC12B20	80	35	11	81	139	60	2500
AC12B22	90	40	11	91	151	70	2500
AC16B18	100	45	14	104	169	80	2000
AC16B20	100	45	14	104	185	80	2000
AC20B20	120	50	18	118	231	100	1800
AC24B18	140	60	21	141	254	120	1500
AC24B22	140	60	21	141	302	120	1200



Agujeros disponibles:

Tipo Referencia	Agujero en mm. Incluye chavetero y tornillos prisioneros
AC08B12	12-14-16-19-20-22
AC08B16	16-19-20-22-24-25-28-30-32
AC10B16	19-20-22-24-25-28-30-32-35-38
AC10B18	19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40
AC12B18	25-28-30-32-35-38-40-42
AC12B20	25-28-30-32-35-38-40-42-45-48-50
AC12B22	25-28-30-32-35-38-40-42-45-48-50
AC16B18	25-28-30-32-35-38-40-42-45-48-50
AC16B20	25-28-30-32-35-38-40-42-45-48-50

DIMENSIONES (ACOPLAMIENTOS TAPER CON DIENTES TRATADOS)

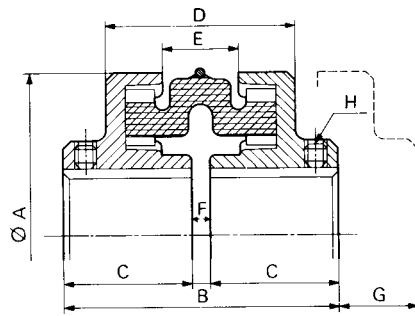
TIPO REFERENCIA	A	B	C	L	OD	AGUJERO	
						TAPER	MAX
AC08B16	52	22	7	63	77	1108	28
AC10B16	71	25	9	69	96	1610	42
AC10B18	75	25	9	69	106	1610	42
AC12B18	90	32	11	81	127	2012	50
AC12B20	95	32	11	81	139	2012	50
AC12B22	102	44	11	91	151	2517	60
AC16B18	108	44	14	104	169	2517	60
AC16B20	108	44	14	104	185	2517	60
AC20B20	108	44	18	118	231	2517	60
AC24B18	133	50	21	141	254	3020	75
AC24B22	133	50	21	141	302	3020	75



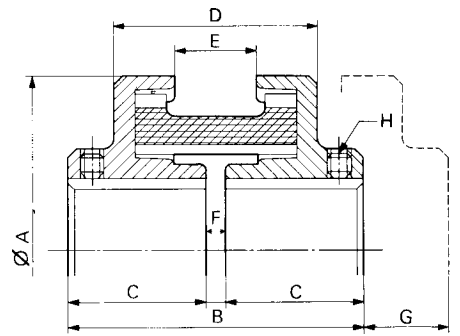
Ejes del Taper disponibles:

TAPER	Diámetro de eje disponible
1108	10-11-12-14-16-18-19-20-22-24-25-28
1610	14-16-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40-42
2012	14-16-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-48-50
2517	16-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-48-50-55-60
3020	25-28-30-32-35-38-40-42-45-48-50-55-60-65-70-75

ACOPLAMIENTOS SERIE S-FLEX LOVEJOY



Tipo S



Tipo J

El acoplamiento S-FLEX es adecuado en condiciones de trabajo con choques, vibraciones y desalineamientos.

DIMENSIONES

Tipo	Agujero máx.	Dimensiones (mm)						Peso (kg)
		A	B	C	D	E+ΔE	H	
J3	22	52	53	20,5	32	12±1	M5	0,25
J4	25	62	62	22	39	18±1	M6	0,50
J5	32	83	76	27	48	22±1,5	M6	0,95

Tipo	Agujero		Dimensiones (mm)								Peso (kg)
	mín.	máx.	Ø A	B	C	D	E+ΔE	F	G	H	
S5	13	32	83	72	34	48	22±1,5	7	23	M6	0,95
S6	16	40	103	92	41	61	26±1,5	10	28	M8	2,30
S7	16	48	120	104	47	70	30±2	10	33	M8	3,40
S8	19	55	139	117	53	79	33±2	11	38	M10	5,30
S9	22	65	164	133	61	93	40±2	11	45	M10	8,10
S10	32	75	196	149	68	108	46±2,5	11	51	M12	13
S11	38	85	231	186	87	129	53±2,5	12	60	M16	22
S12	38	95	268	215	100	143	64±3	15	66	M16	34
S13	45	110	310	240	110	173	73±3	20	78	M16	50
S14	51	120	360	256	115	202	88±3	26	88	M16	71
S16	51	150	492	367	150	265	125±4	67	108	M20	165

TEMPERATURA: NEOPRENO: -30° + 90°C
 EPDM: -55° + 135°C
 HYTREL: -54° + 120°C

CARACTERÍSTICAS

Tamaño	EPDM - NEOPRENO		HYTREL	
	Torque Nm	Máx. R.P.M.	Torque Nm	Máx. R.P.M.
3	7	9200	N/A	N/A
4	14	7600	N/A	N/A
5	27	7600	N/A	N/A
6	51	6000	203	6000
7	82	5250	325	5250
8	128	4500	512	4500
9	203	3750	813	3750
10	325	3600	1282	3600
11	512	3600	2034	3600
12	813	2800	3559	2800
13	1282	2400	5340	2400
14	2034	2200	8189	2200
16	5340	1500	N/A	N/A



JE, JN



E, N



JES, JNS



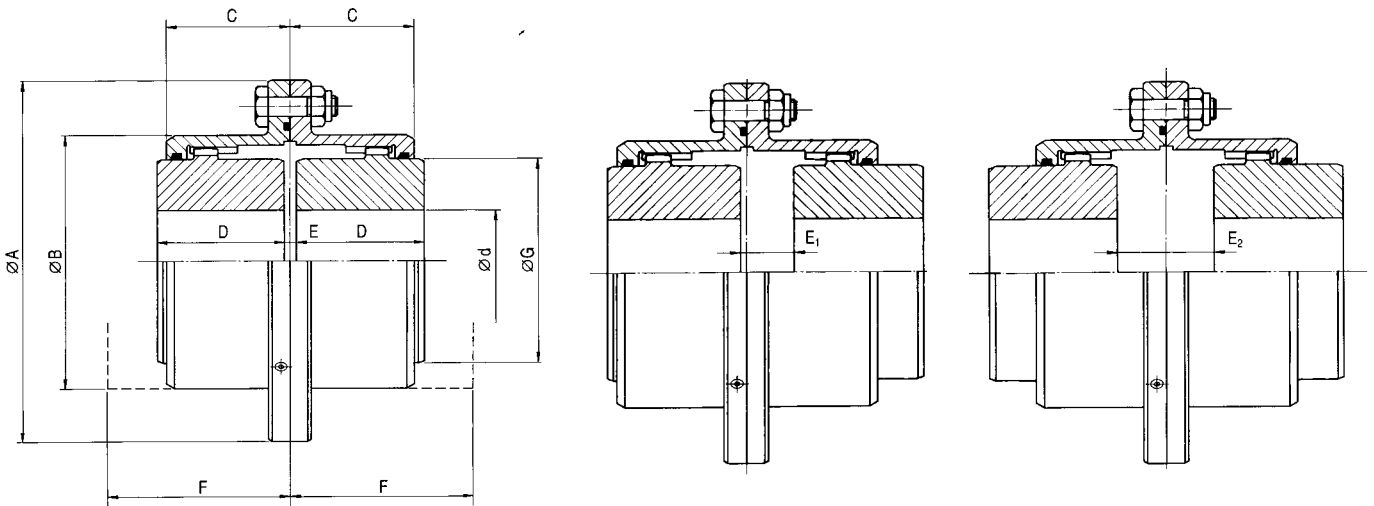
H, HS

ACOPLAMIENTO METALICO GEAR TIPO F/G

Los acoplamientos flexibles de dientes abombados presentan estas ventajas: Robustos, totalmente contruídos en acero, no llevan elementos elásticos susceptibles de desgaste, permiten con pequeñas dimensiones transmitir fuertes potencias y grandes velocidades de rotación.

Son utilizados en la actualidad en las más diversas ramas de la industria, donde confirman su superioridad al cumplir con las exigencias deseadas de:

- Potencias: Servicios continuos y fuertes en minas, siderurgia, petroleros y demás navíos de gran tonelaje, etc.
- Velocidades: Bombas de alimentación de centrales térmicas, compresores centrífugos y turbinas, bancos de ensayo de aviación, etc.
- Seguridad: Grúas puente de siderurgia, montacargas o ascensores de minas y portaviones, material rodante de transporte, etc.



Tipo	Par nominal	Velocidad máxima	Dimensiones (mm)								Peso
			$\varnothing d$		A	B	C	D	E	G	
F / G	Nm	r.p.m.	mín.	máx.							Kg
1 - 78	850	6000	14	40	117	78	42	43	3	58	3,8
1,5 - 100	1700	5500	19	55	152	100	46	50	3	78	7,6
2 - 125	3250	5000	25	70	178	125	59	62	3	98	12,5
2,5 - 150	4000	4400	35	85	213	150	69	76	5	118	21
3 - 175	10000	4000	45	100	240	175	82	90	5	143	31
3,5 - 200	16000	3500	55	120	280	200	98	105	6	165	51
4 - 235	23600	3000	65	140	318	235	107	120	6	190	73
4,5 - 265	22500	2700	80	160	247	265	120	135	8	216	95
5 - 295	47500	2500	90	180	390	295	131	150	8	242	139
5,5 - 325	67000	2200	100	200	425	325	151	175	8	270	187
6 - 355	90000	2100	120	220	460	355	170	190	8	295	224
7 - 400	125000	2000	150	250	540	400	195	220	10	335	332